

1,5 - 3,5 TONELADAS DURADERAS, CONSISTENTES, RESISTENTES...

Nuestra gama de carretillas elevadoras térmicas ofrece un excelente equilibrio entre potencia y rendimiento con la ventaja del bajo consumo de combustible, por lo que su utilización es sencilla y económica.

Tres tipos de chasis, cinco diseños de mástil de distinta capacidad y cuatro modelos de motores constituyen una gama de diversas configuraciones que le permite seleccionar la combinación perfecta para sus necesidades.

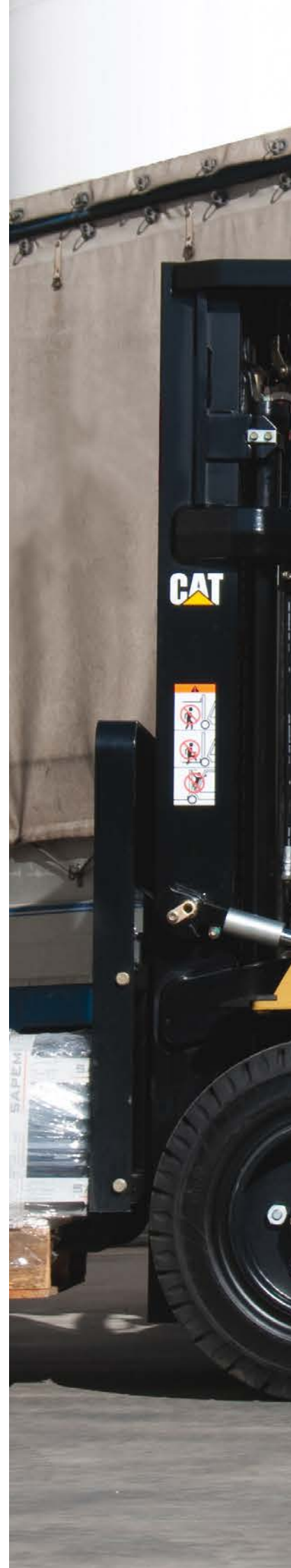
Son carretillas perfectas para aplicaciones industriales, por la excelente tracción en superficies inclinadas o resbaladizas y sus ruedas superelásticas que permiten al operador disfrutar de un confort extraordinario.

El sistema de aviso integrado y los sencillos procedimientos de mantenimiento garantizan el funcionamiento continuo de la carretilla con unos costes mínimos.

La gran variedad de opciones permite configurar la carretilla elevadora Cat para adaptarla exactamente a su aplicación. El doble filtro de aire, por ejemplo, aumenta la protección del motor en aplicaciones con gran cantidad de polvo, como en aserraderos y fábricas de ladrillos; además, es posible fijar argollas de izado opcionales, para elevar la carretilla y depositarla en barcos o camiones para tareas portuarias o móviles.

Los modelos DP están equipados con potentes motores diésel S4Q2 y S4S de tipo industrial, fiables y de fácil mantenimiento, con emisiones reducidas y bajo consumo de combustible.

Los modelos GP cuentan con motores K21LE y K25LE. Son motores GLP de capacidad demostrada, gran potencia, limpios y equipados de serie con catalizador de tres vías. Proporcionan el rendimiento y el par motor necesarios para trabajar en aplicaciones exigentes tanto en interiores como exteriores.





1,5 - 3,5 TONELADAS

Con independencia del uso que se les dé, estos modelos térmicos compactos se han convertido, merecidamente, en sinónimo de durabilidad.

El elegante exterior alberga una carretilla pensada para durar. La toma de aire elevada, la potente refrigeración por ventilador y los avanzados filtros de polvo sitúan a estos vehículos entre los más fiables del mercado.

Si se añaden funciones tan fiables y ergonómicas como los controles hidráulicos manuales, verá que dispone de una herramienta que multiplicará el valor de su inversión.

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Acogedor compartimento del operador, con excelente visibilidad del entorno.
- Motores potentes, fiables, de fácil mantenimiento, con bajas emisiones y reducido consumo de combustible.
- La unidad de control del vehículo monitoriza las diferentes funciones de la carretilla, lo que permite identificar y resolver los problemas con facilidad.
- Filtro ciclónico doble con elevada admisión de aire que reduce el mantenimiento.
- Transmisiones PowerShift de fácil uso y mantenimiento.
- Cómodos controles hidráulicos situados en un reposabrazos totalmente ajustable, que permiten manejar la carga y maniobrar con facilidad.
- Dirección hidrostática que brinda mayor productividad.
- Pantalla LCD que ofrece amplia información sobre el funcionamiento de la carretilla y sus condiciones de mantenimiento. También indica las necesidades de servicio, con el fin de prevenir tiempos de inactividad imprevistos debidos a tareas de mantenimiento y servicio no planificadas.
- El sistema de detección de presencia (PDS) impide el funcionamiento de la carretilla cuando el operador no ocupa el asiento.
- Código PIN de operador que impide el uso no autorizado de la carretilla.
- Las luces LED de los faros de trabajo delanteros y de los indicadores combinados delanteros/traseros reducen el consumo de energía y los costes de mantenimiento.
- Sistema de freno de tambor, como los empleados en automoción, auto-energizantes.
- Freno de estacionamiento de doble acción con alarma acústica.
- Catalizador que reduce aún más las emisiones de escape (opcional en carretillas con motor diésel).

CARACTERÍSTICAS OPCIONALES

- Cabinas paneladas.
- Amplia gama de mástiles.
- Válvulas y conductos hidráulicos para el control de accesorios auxiliares.
- Escape elevado.
- Catalizador para la reducción de las emisiones de escape.
- Opciones de refrigeración, como el aviso sobre nivel de refrigerante, un radiador que evita obstrucciones y una malla estanca al polvo fácil de limpiar, especial para aplicaciones con presencia de gran cantidad de polvo y suciedad.
- Opciones de ruedas, como las de neumáticos para superficies especiales y ruedas dobles para disponer de mayor capacidad o para reducir la presión sobre el suelo.
- Opciones de transmisión, como la de protección del eje motor, aviso de temperatura del convertidor de par, y respiraderos especiales para la protección contra el polvo.

