

DP60-70

FIABILIDAD INQUEBRANTABLE

POTENCIA CON CONSUMO EFICIENTE

El potente motor diesel S6S-T de 6 cilindros que se aloja en el corazón de estas carretillas está diseñado según los estándares más exigentes.

Es silencioso, eficiente en consumo y supera las normas EURO nivel IIIA sobre emisiones.

La vibración en el habitáculo del operador queda prácticamente eliminada gracias al anclaje flotante del montaje del motor, situado sobre tacos de goma, ayudando así a que el operador se mantenga concentrado y sea productivo.

La suave transmisión de cambio automático de 2 velocidades proporciona una aceleración progresiva, protege la caja de cambios y mantiene segura la carga. Así mismo, se evita el uso incorrecto de la carretilla dado que no es posible arrancar en la marcha superior, mientras que se puede bloquear la transmisión en la marcha inferior para obtener un par añadido y velocidades menores en caso de que sea preciso.

Para un frenado eficiente y seguro, estos modelos están equipados con frenos de tambor hidráulicos asistidos por vacío.

HABITÁCULO ERGONÓMICO DEL OPERADOR

El acceso al habitáculo es fácil gracias a las barras de agarre y los escalones cómodamente situados. Una vez sentado, el operador puede situar adecuadamente la columna de dirección abatible y el asiento ajustable, lo que, en combinación con el amplio espacio para las piernas y los pedales que salen directamente del suelo, permite al operador trabajar con comodidad y productividad.

El volante de diámetro pequeño con la dirección asistida hidrostáticamente, utilizado conjuntamente con los suaves controles

hidráulicos, permiten abordar las operaciones de forma rápida y precisa y con poco esfuerzo. Siguiendo el progreso de la operación, el panel de instrumentos equipado de forma muy completa proporciona al conductor información valiosa sobre la marcha y señales de advertencia, permitiendo el máximo control.

MÁSTILES Y SISTEMA HIDRÁULICO

Los canales rígidos del mástil están diseñados para resistir la flexión, por ejemplo para la manipulación segura de cargas anchas en altura. Así mismo, el uso inteligente de cilindros de elevación de pequeño diámetro y la estratégica colocación de las líneas hidráulicas aseguran una visibilidad frontal excelente a través de su amplio mástil. El sistema hidráulico está exento de pérdidas de energía en punto muerto y consta de una bomba de alta capacidad que controla 3 válvulas para inclinación, elevación e implementos.

También hay 3 válvulas adicionales para los elementos opcionales, que incluyen los tableros porta-horquillas de tipo eje y tipo gancho y el desplazador lateral integrado.

ACCESO CÓMODO PARA REPARACIONES

Las revisiones diarias son rápidas y sencillas, dado que la batería, los niveles de aceite y refrigerante, etc., son en todos los casos visibles y accesibles con facilidad.

El mantenimiento rutinario se puede efectuar también con rapidez, ya que el capó del motor se abre sobre resistentes cilindros de gas, asegurando el acceso sencillo al compartimento del motor.

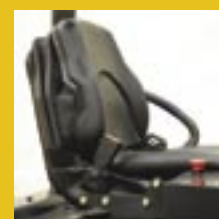




Estas carretillas elevadoras de altas prestaciones de 6,0 y 7,0 toneladas con motor diesel están diseñadas en torno a un chasis robusto, un eje de dirección de alta capacidad y mástiles rígidos que aportan una larga vida útil y un alto rendimiento. Fabricadas para que sean duraderas y de fácil mantenimiento, estas máquinas proporcionarán productividad fiable un turno tras otro.



CONTROL DE PALANCA O CON LOS DEDOS elegible según las preferencias del operador.



ASIENTO CON SUSPENSIÓN INTEGRAL que incluye un interruptor para detectar la presencia del operador.