

# DP80-160N

Modernas, elegantes y prácticas, estas carretillas elevadoras incorporan un avanzado diseño ergonómico para lograr la máxima eficiencia en la operación, una maniobrabilidad sencilla en espacios reducidos y altos niveles de seguridad y comodidad para el conductor. El habitáculo se ha diseñado meticulosamente de modo que el operador disfrute de una visión panorámica y con una implantación ergonómica de controles y pedales, fácilmente accesibles a partir de la posición ajustable del asiento.

El diseño funcional de las carretillas y la línea curva del contrapeso, con faros integrados, definen máquinas fabricadas para proporcionar un rendimiento intensivo y productividad sin esfuerzo. Los mástiles están instalados sobre el eje delantero, en puntos articulados resistentes y sin rozamiento, de modo que se reducen las fuerzas transmitidas al chasis.

El diseño incorpora canales rígidos del mástil fabricados para obtener un rendimiento incrementado y fiable, con mangueras hidráulicas y cables situados de modo que no interfieran en la visión del operador.

Para el modelo de 8 toneladas, se encuentran disponibles mástiles simples y triples, mientras que para el resto de modelos se proporcionan mástiles simples.

El tejadillo combina la máxima protección para el operador con una visibilidad panorámica despejada a través de las barras angulares del techo, especialmente al trabajar en altura.

La gama completa de características operativas de seguridad incluye:

**SISTEMA DE DETECCIÓN DE PRESENCIA (PDS)** protege al operador, a los peatones y a las cargas desacoplando la tracción y las funciones hidráulicas cuando el operador abandona la posición operativa normal en el asiento

**ALARMA SONORA DEL CINTURÓN DE SEGURIDAD** suena cuando el conductor vuelve a la posición operativa, como recordatorio para que se ponga el cinturón de seguridad.

**INTERRUPTOR ANTI-REARRANQUE** evita los daños en el motor de arranque y en el motor en caso de que el operador vuelva a arrancar el motor cuando ya se encuentra en marcha

**ALARMA SONORA DE MARCHA ATRÁS** emite un aviso cuando la carretilla retrocede

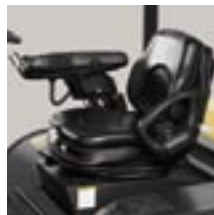
**ALARMA DEL FRENO DE ESTACIONAMIENTO** suena si no se ha accionado el freno de estacionamiento

**FAROS DE TRABAJO MONTADOS EN EL MÁSTIL** aumentan la seguridad y la productividad en áreas iluminadas tenuemente.



**EL HABITÁCULO DEL OPERADOR** está diseñado para envolver al conductor en un ambiente de comodidad y seguridad, con todos los controles y pedales situados para facilitar una operación exenta de tensiones.

El acceso de entrada y salida es sencillo y sin problemas por ambos lados, empleando el sistema de entrada de tres puntos, que consta de escalones laterales abiertos, amplios y no deslizantes y puntos de agarre manual en el habitáculo y el asiento.



**UN ASIENTO CON SUSPENSIÓN COMPLETA** que incorpora ajustes de peso y de posición hacia adelante y hacia atrás, soporte del reposacabezas, sistema de contención de la cadera y cinturón de seguridad. También incluye un interruptor del asiento para la "detección de presencia" del operador y una alarma sonora del cinturón de seguridad que avisa si no se ha abrochado.



**CONTROLES HIDRÁULICOS AJUSTABLES CON LA PUNTA DE LOS DEDOS** montados en un brazo ajustable, permiten al operador controlar el sistema hidráulico de forma precisa y con un esfuerzo mínimo.



**DIRECCIÓN ASISTIDA** hace que la maniobra de la carretilla sea ligera y fácil. A la vez, el volante es abatible y se puede ajustar para adecuarse a las preferencias individuales.



**REJILLA DE FILTRO** en los modelos con cabina que proporciona un entorno sin polvo para el operador.



**PEDALES DE ESTILO AUTOMOVILÍSTICO** se encuentran posicionados de modo que se reduzca la fatiga. Pedales separados para freno y para avance lento facilitan un excelente reinicio escalonado y el acoplamiento de la transmisión.

# UN AMBIENTE PRODUCTIVO

Todos los componentes principales del tren de tracción completamente integrado (motor, transmisión y eje delantero) se han diseñado para un acoplamiento excelente y una funcionalidad extraordinaria.

Además, el motor y la transmisión están instalados de forma flotante en la estructura del chasis para conseguir una comodidad excepcional del operador, gracias al ruido extraordinariamente bajo del motor y a las vibraciones y sacudidas mínimas.



#### **Motores diesel potentes y de bajo consumo**

En conformidad con las más recientes normas sobre emisiones de gases y las normas EURO nivel IIIA (según la normativa 2004/26/CE), el motor diesel 6M60-TL de 6 cilindros y 4 tiempos de inyección directa empleado en los modelos de 8 a 16 toneladas utiliza tecnología "common rail" de alta presión e inyección electrónica, turbocargador e intercooler para proporcionar un par excelente, con ruido mínimo, baja vibración y alto nivel de control de las emisiones. El sistema de ventilación positiva del cárter separa el aceite de los gases de soplado, reduciendo así las emisiones de escape.

El par y la potencia, de alto nivel a bajas revoluciones, aseguran rendimiento y longevidad del motor excelentes. Además, la "baja" velocidad máxima en vacío garantiza menos ruido y menor desgaste del motor.

#### **Transmisión de cambio automático**

La transmisión de cambio completamente automático de 3 velocidades transmite la potencia del motor al eje delantero y los sistemas auxiliares, mientras un convertidor de par asegura un control preciso en todo momento. La transmisión utiliza un cambio con engranajes en toma constante conectados con los ejes a través de 5 conjuntos de embragues refrigerados por aceite. La selección automática de marcha reduce el coste operativo, y el sistema de precisión (avance lento), que se puede activar y desactivar, asegura una funcionalidad mejorada y un mantenimiento reducido.

#### **Nivel de ruido reducido**

Gracias a la fabricación y el diseño mejorados, el nivel de ruido se ha reducido drásticamente para hacer más cómoda la operación, garantizando una mayor productividad durante turnos de trabajo más largos.

#### **Sistema de refrigeración**

El sistema de refrigeración a alta presión hace circular el refrigerante de forma eficiente en torno al bloque del motor, la culata y a través del radiador de aluminio, que proporciona un excelente intercambio de calor. El ventilador de refrigeración del radiador hace pasar el aire eficientemente a través del radiador con bajo nivel de ruido circundante.

#### **Sistema de frenos**

El sistema estándar de frenos de tambor hidráulicos, asistidos neumáticamente en los modelos de 8 a 15 toneladas, proporciona una capacidad de frenado segura y efectiva. Los tambores y las zapatas de freno están protegidos por placas que sirven de pantalla ante el polvo y la suciedad, reduciendo el mantenimiento y preservando el rendimiento. Los potentes frenos de disco refrigerados por aceite, disponibles como opción estándar en el modelo de 16,0 toneladas y como elemento opcional en otros modelos, proporcionan un rendimiento excelente del frenado, incluso en las aplicaciones más exigentes.

#### **Sistema de dirección**

El sistema de dirección hidráulico proporciona al operador la capacidad de giro completo "lock-to-lock" a velocidades muy bajas e incluso en parada. El eje trasero es de fabricación tipo sándwich, de manera que proporciona una durabilidad máxima, y está conectado al chasis a través de un adaptador de cojinete que le permite girar 4 grados. Esto posibilita una maniobrabilidad excelente en superficies con baches y suelos irregulares.

DP80-160N  
LA POTENCIA  
NECESARIA



# DP80-160N

## ACCESO CÓMODO PARA REPARACIONES

La gama DP80-160N se ha diseñado para facilitar las reparaciones y las revisiones diarias, gracias a un conjunto exclusivo de elementos de asistencia a bordo y características de protección.



**LAS SENCILLAS REVISIONES DIARIAS** (*arriba*) de los niveles de refrigerante, aceite del motor, aceite de la transmisión, aceite hidráulico y aceite de los frenos se puede efectuar a través de indicadores de medida situados adecuadamente a la vista, que no requieren herramientas especiales ni la inclinación del habitáculo del operador.

**LA RESOLUCIÓN INMEDIATA DE PROBLEMAS** de los componentes eléctricos se consigue a través de diagnósticos a bordo con bus CAN, y la función de historial de fallos de la carretilla (Truck Fault History) almacena hasta 32 códigos de fallo.



**LOS INTERVALOS DE ASISTENCIA** son de extraordinaria duración, 500 horas\*, minimizando los costes de asistencia.

**CUANDO SE REQUIERE MANTENIMIENTO** (*arriba* y a la derecha) se abre el habitáculo del operador, abatible en estos modelos, mediante el uso de una bomba hidráulica manual, proporcionando una accesibilidad sin trabas a los sistemas internos y reduciendo el tiempo de parada.

(\*sujeto a condiciones)



# DP80-160N

## OPCIONES

La gama ofrece diversos elementos adicionales opcionales para satisfacer los requisitos individuales, incluyendo:

### **Una cabina completa para todas las condiciones climatológicas**

con bajo nivel de ruido, funcionalidades mejoradas y características como el revestimiento completo y el sistema de calefacción/desempañado/aire acondicionado para mayor comodidad del operador. El espacioso tamaño de la cabina permite el ajuste de asientos alternativos, con una amplia capacidad de almacenamiento a bordo.

### **Las palancas de control hidráulico**

están basadas en la misma tecnología que los controles ajustables con la punta de los dedos, pero disponen de palancas más largas y espaciadas.



**El sistema de admisión de aire** se encuentra disponible para aplicaciones en ambientes polvorientos y ayuda a proteger al motor de la suciedad, que potencialmente puede provocar una pérdida de potencia e incluso daños al motor.

**Los frenos de disco refrigerados por aceite** se encuentran disponibles para los modelos de 8 a 15 toneladas (estándar en el de 16 toneladas), proporcionando mayor potencia de frenado en aplicaciones de alta intensidad.

Su distribuidor puede suministrarle todos los elementos opcionales actualmente disponibles para ajustarse con precisión a su aplicación.

### **OPCIONES ESTÁNDAR**

Cabina para todo tipo de condiciones climatológicas

Amplia gama de alturas de mástil

Variaciones del ángulo de inclinación del mástil

Posicionador hidráulico de la horquilla

Desplazador lateral integral

Frenos de disco refrigerados por aceite en 8-15 t

Rodadura ancha para el eje delantero y trasero.

### **OPCIONES PARA PEDIDOS ESPECIALES**

Mástil simple

Mástil triple (DP80N)

Desplazador lateral integral con posicionador de horquillas

DP100N (*derecha*)

se muestra con

**POSICIONADORES HIDRÁULICOS DE LA HORQUILLA**

y **PALANCAS DE**

**CONTROL HIDRÁULICO**

